RENEP CGLP - řada

Deemulgující oleje na kluzná vedení

Popis

Oleje řady RENEP CGLP jsou univerzálně použitelné oleje na kluzná vedení dle DIN 51 502 pro obráběcí stroje, speciálně také s plastovým kluzným vedením.
Díky sladěné technologii přísad mají vynikající snášenlivost s chladicími mazacími látkami ECOCOOL.

Oleje řady RENEP CGLP umožňují polohování bez trhavého pohybu (Stick-Slip) i při nejmenších posuvech a extrémním zatížení.

V Institutu techniky plastů FH (vysoké odborné školy) Darmstadt vykazovaly oleje řady RENEP CGLP při četných zkouškách s běžnými vodou mísitelnými chladicími mazacími látkami vynikající ochranu před tvorbou „černých skvrn".
Vynikající deemulgační vlastnosti těchto produktů dokládají obsáhlé zkoušky provedené v SKC-Gleittechnik GmbH, Rösental.

Specifikace

Oleje řady RENEP CGLP splňují, případně překračují požadavky dle:

- ISO 6743 - 13 G

Použití

Oleje řady RENEP CGLP se používají v souladu s předpisy výrobců obráběcích strojů pro všechna horizontální a vertikální kluzná vedení a vodicí dráhy, jakož i pro lineární vodicí systémy. Zamezují zalepování a tvorbě usazenin, ke kterému může dojít při smíchání vodou mísitelných chladicích mazacích látek a olejů použitých na kluzná vedení.
Oleje řady RENEP CGLP jsou vhodné i pro použití v obráběcích strojích s centrálním mazáním pro převody, hydrauliky a kluzná vedení.

Přednosti

- ***dobrá přilnavost,***
- ***vysoká tlaková zatížitelnost,***
- ***vynikající ochrana před opotřebením,***
- ***velmi dobrá antikorozní ochrana,***
- ***velmi dobrá snášenlivost s plasty,***
- ***stabilní mazací film,***
- ***deemulgující,***
- ***vynikající ochrana před tvorbou černých skvrn,***
- ***bezpečně zamezují jevu Stick-Slip.***

Charakteristika

Vlastnosti	***Jednotka***	***RENEP CGLP***						***Zkouška dle***
		32	***46***	***68***	***100***	***150***	***220***	
ISO VG	–-	32	46	68	100	150	220	DIN 51 519
Kinematická viskozita při 40 °C	mm^2/s	35	47	68	100	150	220	DIN 51 559 a
Kinematická viskozita při 100 °C	mm^2/s	5,7	6,8	8,6	11,7	14,3	19,0	DIN 51 562-1
Viskozitní index	-	101	100	99	100	97	96	DIN ISO 2909
Hustota při 15 °C	kg/m^3	875	877	879	891	895	895	DIN 51 757
Bod tuhnutí	°C	– 29	– 27	– 24	– 22	– 18	– 15	DIN ISO 3016
Bod vzplanutí v O.K.dle Clevelanda	°C	210	215	220	225	230	240	DIN ISO 2592
Neutralizační číslo	mgKOH/g	0,6	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5	DIN 51 558-1
Mechanická zkouška FZG	stupeň	12	12	12	12	12	12	DIN 51 354-2